



Montageplatte mit Bohrungen zur Aufnahme des gewünschten Vibrators

# Vacuum Clamps

## Die flexible Lösung – anbringen, vibrieren, wegnehmen

### Eigenschaften

- Schnelle und flexible Lösung zur vorübergehenden Platzierung des Vibrators
- Robuste, einfache Konstruktion
- Einfacher Anschluss zusammen mit Vibrator am Druckluftnetz

### Einsatzbereich

Überall, wo kurzfristig vibriert werden muss, an Silos, Transportbehältern, Röhren. Eine glatte, saubere und nicht zu stark gewölbte Oberfläche verbessert den Halt der Vakuum-Halterungen.

### Konstruktion

Druckluftbetriebene Sauger, einzeln, 2-fach (Serie D) oder 3-fach in Dreieck-Anordnung (Serie T) mit Montageplatte zur Aufnahme des Vibrators und gegebenenfalls des Druckluftaufbereitungsgeräts.

| Modell  | Anzahl Sauger | Mögliche Vibratoren  | Mindest-ø runde Behälter |
|---------|---------------|--|--------------------------|
| VTC-10  | 1             | DAR-2 • K-8/10 • GT-4/6/8/10 • FP(LF)-12/18 S/M/L • R-50 • T-50 LP/HP<br>VTL-155/165 • FAL-18                            | 100 mm                   |
| VTC-15  | 1             | DAR-2/3 • K-8/10/13/16 • GT-4/6/8/10/13/16 • FP(LF)-12/18 S/M/L • R-50/65<br>T-50/65 LP/HP • VTL-155/165/255 • FAL-18/25 | 500 mm                   |
| VTC-15D | 2             | DAR-4 • K-20/25/30/36 • GT-20/25/30 • FP(LF)-25/35/ S/M/L • FP(LF)-50 M<br>R-80 • T-80 LP/HP • FAL-25/35 • FKL-100 in/mi | 650 mm                   |
| VTC-20D | 2             | DAR-5 • GT-30/36 • FP(LF)-60/-95 M • R-100 • T-100 HP • VFP-50/04  | 950 mm                   |
| VTC 20T | 3             | VFP 50/10  | 5000 mm                  |

