

# Vacuum Clamps

Die flexible Lösung –  
Anbringen, vibrieren, wegnehmen.



VTC-20D



VTC-10 mit Vibrator GT-10

Montageplatte mit Bohrungen  
zur Aufnahme des gewünschten  
Vibrators



VTC-15S

## Eigenschaften

- Schnelle und flexible Lösung zur vorübergehenden Platzierung des Vibrators
- Robuste, einfache Konstruktion
- Einfacher Anschluss zusammen mit Vibrator am Druckluftnetz

## Einsatzbereich

Überall, wo kurzfristig vibriert werden muss, an Silos, Transportbehältern, Röhren. Eine glatte, saubere und nicht zu stark gewölbte Oberfläche verbessert den Halt der Vakuum-Clamps.

## Konstruktion

Druckluftbetriebene Sauger. Einzeln oder 2-fach (Serie D) mit Montageplatte zur Aufnahme des Vibrators und gegebenenfalls des Druckluftaufbereitungsgeräts.

Modell	Anzahl Sauger	Mögliche Vibratoren	Mindest- $\phi$ Behälter [mm]	Luftverbrauch [l/min]	Gewicht [kg]
VTC-10	1	DAR-2 • K-8/10 • GT-4 bis -10 • FP(LF)-12/18 • R-50 • T-50 • VTL-155/165 • FAL-18	110	79	1.5
VTC-12S	1	DAR-2 • DAR-4 • K-8 bis -25 • FP(LF)-25/35 • R-50/80 • GT-8 bis -25 • T-50 bis -80	350	79	3.0
VTC-15S	1	DAR-2/-3 • K-8 bis -16 • GT-4 bis -16 • FP(LF)-12/18 • R-50/65 • T-50/65 VTL-155 bis -255 • FAL-18/25	760	79	2.5
VTC-15D	2	DAR-4 • K-20 bis -36 • GT-20 bis -36 • FP(LF)-25/35 • FP(LF)-50 M • R-80 • T-80 FAL-25/35 • FKL-100 in/mi	760	158	4.5
VTC-20S	1	K-20/25 • GT-20/25 • FP(LF)-50 M/60M • FAL-35 • R-80 • T-80	860	79	4.0
VTC-20D	2	DAR-5 • GT-30/36 • FP(LF)-60/95 M • R-100 • T-100 • FKL-150 in	860	158	8.5

