



Plaque de montage avec perçages pour recevoir le vibreur souhaité

Vacuum Clamps

La solution flexible – mettre en place, faire vibrer, retirer.

Propriétés

- Solution rapide et flexible pour la mise en place temporaire du vibreur
- Construction robuste et simple
- Raccordement simple au réseau d'air comprimé conjointement avec le vibreur

Domaines d'utilisation

Partout là où il faut fournir brièvement des vibrations, sur les silos, les containers de transport et les conduits. Une surface lisse, propre et pas trop bombée améliore l'adhérence des disques de fixation sous vide.

Construction

Ventouses fonctionnant à l'air comprimé, doubles (série D) ou triples agencées en triangle (série T), avec plaque de montage pour recevoir le vibreur et l'appareil de préparation de l'air comprimé si nécessaire.

| Modèle | Nombre de ventouses | Vibrateurs possibles | Minimum-ø récipients ronds |
|---------|---------------------|--|----------------------------|
| VTC-10 | 1 | DAR-2 • K-8/10 • GT-4/6/8/10 • FP(LF)-12/18 S/M/L • R-50 • T-50 LP/HP VTL-155/165 • FAL-18 | 100 mm |
| VTC-15 | 1 | DAR-2/3 • K-8/10/13/16 • GT-4/6/8/10/13/16 • FP(LF)-12/18 S/M/L • R-50/65 T-50/65 LP/HP • VTL-155/165/255 • FAL-18/25 | 500 mm |
| VTC-15D | 2 | DAR-4 • K-20/25/30/36 • GT-20/25/30 • FP(LF)-25/35/ S/M/L • FP(LF)-50 M R-80 • T-80 LP/HP • FAL-25/35 • FKL-100 in/mi | 650 mm |
| VTC-20D | 2 | DAR-5 • GT-30/36 • FP(LF)-60/-95 M • R-100 • T-100 HP • VFP-50/04 | 950 mm |
| VTC 20T | 3 | VFP 50/10 | 5000 mm |

