



Stainless Turbines GTRF

Pneumatische Turbinen-Vibratoren aus rostfreiem Stahl.

Eigenschaften

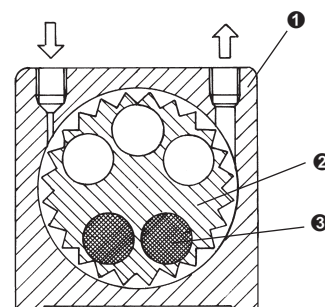
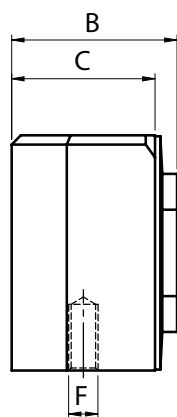
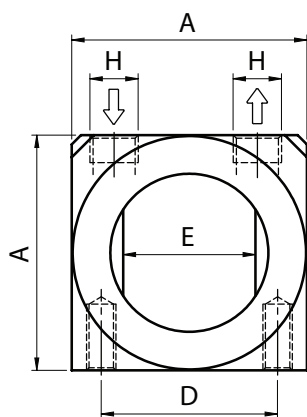
- Ölfreier Betrieb
- Niedriger Geräuschpegel
- Starke Vibration durch hohe Drehzahlen und exzentrische Arbeitsmomente
- Nennfrequenz 14'000 – 37'000 min⁻¹
- Fliehkraft 750 – 5'700 N
- Stufenlos regelbar
- Einsetzbar bis 120°C. HT-Version auf Anfrage
- Widerstandsfähig gegen extreme Umweltbedingungen
- Auch in ATEX-Version erhältlich

Einsatzbereich

- Für Nahrungsmittel und Pharma
- Bunkerentleerung
- Siebfilter
- Vibrationstische
- Anhaft-Verhinderung in Rohrleitungen und Silos
- Transport von feinen Pulvern
- Bewegen von Schüttgütern

Konstruktion

- Vibration durch zentrifugale Kraft der positiven und negativen unbalancierten Momente im Rotor.
- Rotor auf zwei vorgeschmierten, paarweise angeordneten und geschlossenen Kugellagern. Geschmiert mit Spezial-Fett für eine lange Lebensdauer.
- Aus rostfreiem Stahl 316Ti (1.4571)



- ❶ Gehäuse und Deckel aus rostfreiem Stahl
- ❷ Rotor aus hartanodisiertem Aluminium
- ❸ Unwuchtgewicht

Masse und Gewichte

Modell	A [mm]	Breite [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F	H BSP	Gewicht [kg]
GT-10-RF	49	38	32	36	27	M6	G 1/8"	0.52
GT-16-RF	64	45	39	48	36	M8	G 1/4"	1.00
GT-25-RF	78	55	49	60	50	M10	G 1/4"	1.81

Tech. Daten

Modell	Vibrationen [x 1000 min ⁻¹]			Fliehkraft [N]			Luftverbrauch [l/min]		
	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar
GT-10-RF	27.0	32.0	37.0	750	1'350	2'100	46	80	112
GT-16-RF	20.0	23.0	27.5	1'700	2'500	3'700	120	200	290
GT-25-RF	14.0	17.0	19.5	2'500	4'150	5'700	185	325	455